

技术数据表 - 初步产品

 **Alcolor**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALCOLOR SAN GY5073-19**

基础聚合物	苯乙烯/丙烯腈 共聚物
颜色	灰色
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	苯乙烯/丙烯腈 共聚物
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性
市场细份	电子电器, 机械, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

---

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 210-260 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥, 避免光照